

Métal d'apport CUPRO 15 pour le soudage TIG & MIG

Soudage des cupro-aluminium. Soudobrasage des tôles revêtues, galvanisées. Wekstoff 2.0921

Marquage	AFNOR	AWS A5.7	DIN 1733	W. NR
CUPRO15	UA8	ER CuAl-A1	SG-CuAl 8	2.0921

DESCRIPTION

- Fil massif cuivre avec 8% d'aluminium destiné au soudage et rechargement des alliages en cupro-aluminium.
- Soudage hétérogène aciers/alliages cuivreux.
- Soudo-brasage des aciers galvanisés.
- Rechargement anti usure de pièces soumises à frottements : tête de piston de vérins, sièges de vannes.

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

- Fil TIG et MIG déposant un alliage CuAl avec 8% de Al.
- Placage sur nances en fontes et aciers.

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

Mn%	Si%	Ni%	Al%	Fe%	Cu%
1,8	0,2	0,8	7,5 à 9,5	0,5	Restant

GAZ DE PROTECTION & COURANT

Mélange Argon/hélium ou Argon pur (I1 selon EN439) & DC+

MODE OPERATOIRE

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres. Préchauffer à 250°C pour les pièces massives en bronze.

PROPRIETES MECANIQUES TYPE DU METAL DEPOSE

Charge rupture Rm N/mm ²	Limite élastique Rm N/mm ²	Allongement A5 %	Dureté HB
400	180	35	120

Tél.: 09.81.41.60.24 - Fax: 09.82.62.15.96 - Email: info@weldfil.com

S.A.R.L. au capital de 7500 € - RCS Tours B 750 481 095 - Siret 750 481 095 00016 - APE 4752A